

Rubia Optima 1100 15W-40

Lubricante para Motores Diésel

DATOS CLAVE



Lubricante Low SAPS para motores Diésel, diseñado para aplicaciones de servicio pesado de carretera, basado en la última especificación API CK-4.

NORMAS INTERNACIONALES

- ACEA E7, E9, E11
- API CK-4/CJ-4/CI-4+/CI-4/CH-4/SN

CUMPLE LOS REQUISITOS DE

- DAF
- IVECO

HOMOLOGACIONES DE FABRICANTES

- Cummins CES 20086
- DDC DFS 93K222
- Mack EOS-4.5
- DTFR 15C100 (228.31)
- Renault VI RLD-3
- Volvo VDS-4.5
- Ford WSS-M2C171-F1

TECNOLOGÍA

Tecnología Inno-Boost

Listo para el próximo capítulo de la tecnología del motor.

Con la tecnología Inno-Boost, las formulaciones incorporan la combinación correcta de fuertes moléculas antioxidantes. Estas moléculas activas inhiben la formación de radicales y mantienen intactas las cadenas de hidrocarburos. Como resultado, la viscosidad del lubricante del motor permanece estable y mantiene sus propiedades durante más tiempo.



APLICACIONES

Rubia Optima 1100 15W-40 ha sido desarrollado para los motores Diésel de carretera más recientes, así como para los motores Diésel existentes, gracias a su retrocompatibilidad con motorizaciones anteriores.

Gracias a su tecnología "Low SAPS" (Bajo Contenido en Cenizas Sulfatadas, Fósforo y Azufre), Rubia Optima 1100 15W-40 protege eficazmente los motores equipados con cualquier tipo de sistemas de postratamiento, como los Filtros de Partículas Diésel (DPFs).

Rubia Optima 1100 15W-40 permite cubrir flotas mixtas de diferentes vehículos con un mínimo número de productos.

PRESTACIONES Y BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- 🔥 Rubia Optima 1100 15W-40 ha sido formulado con una excelente estabilidad al cizallamiento, manteniendo la viscosidad en los elementos sometidos a altas cargas y ofreciendo una gran protección del motor en condiciones severas.
- 🔥 Rubia Optima 1100 15W-40 posee una mejorada estabilidad de oxidación mejorada que ralentiza las reacciones de oxidación y previene la formación de depósitos y lodos.
- 🔥 Rubia Optima 1100 15W-40 está diseñado para controlar la aireación, limitando la formación de espuma y burbujas de aire en el lubricante, mejorando la refrigeración y la eficiencia del motor.
- 🔥 Su excepcional combinación de aditivos detergentes, dispersantes y antidesgaste mantienen limpios los componentes más sensibles del motor, ofreciendo un eficaz control del hollín, los lodos y los depósitos.

CARACTERÍSTICAS*

ENSAYO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO
Densidad a 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298	877
Viscosidad Cinemática a 40°C	mm ² /s	ASTM D445	118,2
Viscosidad Cinemática a 100°C	mm ² /s	ASTM D445	15,47
Índice de Viscosidad	-	ASTM D2270	137
Punto de Congelación	°C	ASTM D97	-30
Punto de Inflamabilidad	°C	ASTM D92	234
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D2896	10
Cenizas Sulfatadas	% m/m	ASTM D874	0,99

* Las características reflejadas anteriormente se obtienen con un umbral de tolerancia estándar durante la producción y no pueden considerarse especificaciones.

RECOMENDACIONES DE USO

Antes de utilizar el producto, se debe revisar el manual de mantenimiento del vehículo. Los cambios de aceite deben realizarse de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

El producto no debe almacenarse a temperaturas superiores a 60°C. Debe mantenerse alejado de la luz solar, del frío intenso y de las variaciones extremas de temperatura. Si es posible, el embalaje no debe estar expuesto a la intemperie. De lo contrario, los bidones deben colocarse horizontalmente para evitar cualquier contaminación por agua y que la etiqueta del producto se borre.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Basándonos en las informaciones toxicológicas disponibles, este producto no causa efectos dañinos en la salud si es utilizado para el propósito para el que ha diseñado y de acuerdo con las recomendaciones indicadas en la ficha de seguridad (SDS).

Estas pueden obtenerse a través de su representante local o en la página web

<https://ms-sds.totalenergies.com>.

Este producto no debe ser utilizado para otras aplicaciones que aquellas para las cuales ha sido desarrollado.



TotalEnergies Marketing España, S.A.U.
c/. Ribera del Loira, 46
28042 Madrid – España Tel.: +34 91 722 08 40
Fecha actualización: agosto 23 / Rubia Optima 1100 15W-40

EMPRESA CON
EL SISTEMA DE GESTIÓN
CERTIFICADO POR DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001 • IATF 16949

Pueden producirse algunas variaciones en condiciones normales de producción, pero éstas no deberían afectar al rendimiento esperado del producto, independientemente del lugar de fabricación. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Nuestros productos pueden verse en nuestro sitio web en www.services.totalenergies.es.