



CARTER XEP

Aceite mineral para engranajes cerrados

Aplicaciones

Lubricación de engranajes cerrados

- **Carter XEP** ha sido especialmente diseñado para la lubricación de engranajes cerrados bajo condiciones severas de funcionamiento.

Especificaciones

Especificaciones Internacionales

- DIN 51517 Part 3 – CLP
- ISO 12925-1 category CKD/CKSMP
- AGMA 9005-F16 AS
- SEB 181226
- JIS K 2219 :2006 (Class 2)
- Chinese GB 5903 L-CKD
- US STEEL 224

Aprobaciones

OEM

- FLENDER, CMD GEARS, SEW, entre otras.

Ventajas

- Propiedades antidesgaste y de extrema presión de alta calidad que garantizan la protección contra micropitting.
- Excelente resistencia a la oxidación y degradación del aceite.
- Excelente compatibilidad con sellos y juntas.
- Excelente protección contra el óxido y la corrosión de las aleaciones de cobre.
- Excelente resistencia a la formación de espuma y emulsiones.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	METHODS	UNITS	Carter XEP				
			150	220	320	460	680
Punto de congelación	ISO 3016	°C	-39	-39	-36	-36	-30
Temp. a 25 mm ² /s		°C	84	95	104	114	130
Temp. a 2000 mm ² /s		°C	3	8	13	18	23
Temp. a 5000 mm ² /s		°C	-7	-2	3	7	11
Índice de Viscosidad (IV)	ISO 2909		115	118	119	122	142
Índice de color			L0.5	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5
Solubilidad en agua			No	No	No	No	No
Densidad a 15°C	ISO 3675	Kg/m ³	870	871	873	873	881
Viscosidad a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	150	220	320	460	680
Viscosidad a 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	16	22	28	37	55
Pto. Inflamación Copa Abierta	ISO 2592	°C	252	230	222	214	216
FZG A/8.3/90- A/16.9/90	ISO 14635-1	Etapa	>12	>12	>12	>12	>12
FZG Micropitting	FVA 54/7	Etapa	>10	>10	>10	>10	>10
FZG- GFT Class	FVA 54	Clasifi.	Alta	Alta	Alta	Alta	Alta

Las características anteriores son valores medios dados a título informativo



TotalEnergies Marketing España
INDUSTRIA
20-02-2023 (19-01-2023)
CARTER XEP
1/1

