



### Aceite sintético (poliglicol) para engranajes cerrados

#### APLICACIONES

##### Engranajes cerrados

- Lubricación de reductores funcionando en las condiciones más extremas (cargas elevadas, choques, temperaturas extremas y atmósferas corrosivas).
- Lubricación de reductores de tornillo sinfín.

#### ESPECIFICACIONES

##### Especificaciones internacionales Constructores

- DIN 51517 Parte 3 ⇒ grupo CLP
- NF-ISO 6743-6 categoría CKS/CKT
- DAVID BROWN, CMD

#### VENTAJAS

- Elevado índice de viscosidad y muy estable frente al cizallamiento mecánico.
- Bajo coeficiente de fricción: Menor consumo de energía frente a aceites minerales (entre un 5 y un 10% menos)
- Gran protección de las piezas no ferrosas como la corona de bronce en los sistemas de engranajes helicoidales.
- Excelente estabilidad térmica: alarga la vida útil del aceite.
- Buen comportamiento antiespumante
- Excelentes propiedades extrema presión y antidesgaste
- Muy buenas propiedades anticorrosivas (testado con agua de mar y ácida)

#### MANIPULACIÓN - HIGIENE - SEGURIDAD

- Los aceites POLIGLICOL (PAG), como el **CARTER SY**, no son compatibles con la mayoría de aceites minerales y sintéticos (PAO).
- Se debe comprobar la compatibilidad con los componentes del sistema (junta y pinturas)
- Para información sobre salud y seguridad consulte nuestra ficha de seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODOS	UNIDADES	CARTER SY				
			150	220	320	460	680
Densidad a 15°C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	1004	1004	1003	1003	1002
Viscosidad a 40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	150	220	320	460	640
Viscosidad a 100°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	23	34	50	71	95
Índice de viscosidad	ISO 2909	-	185	202	220	230	240
Punto de inflamación VO	ISO 2592	°C	230	230	230	230	230
Punto de congelación	ISO 3016	°C	-33	-30	-30	-27	-27

Las características mencionadas representan valores típicos.