

CARTER SG

Aceite sintético (PAG) para engranajes cerrados

Aplicaciones

Engranajes helicoidales, cónicos y rectos

- Lubricación de sistemas de transmisión por engranajes que operan en condiciones severas: cargas elevadas, sufren picos de temperatura o están en atmósferas corrosivas.
- No mezclar con aceites minerales

Especificaciones

Especificaciones Internacionales

- DIN 51517 Part 3 – CLP
- ISO 12925-1 categoría CKE

Homologaciones

- DANIELI
- Cumple con las especificaciones de los principales fabricantes

Ventajas

- Su resistencia a la oxidación y su estabilidad térmica ayudan a reducir los tiempos de mantenimiento.
- El aceite base tiene un alto índice de viscosidad y un bajo coeficiente de fricción que se traduce en un ahorro de energía.
- Excelente nivel de protección anticorrosiva (probado con agua marina y ácida)
- Magníficas propiedades antidesgaste y de extrema presión.
- No genera espumas.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	METHODS	UNITS	Carter EP						
			100	150	220	320	460	680	1000
Aspecto-Color			Translúcido – ligeramente ámbar						
Viscosidad a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosidad a 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	18.2	27.2	39.1	54.6	74.8	109.5	157.5
Índice de Viscosidad (IV)	ISO 2909	-	209	219	231	238	244	260	275
Densidad a 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	1.078	1.083	1.093	1.101	1.110	1.109	1.109
Punto de congelación	ISO 3016	°C	-56	-35	-30	-30	-30	-30	-31
Pto. Inflamación	ISO 2592	°C	246	240	240	240	238	240	260
Estabilidad a la oxidación Variación de la viscosidad	ASTM D2893	%	< 6						
FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	Etapas	> 13						
FZG Fe8 Wearing	DIN 51819/3	Rodillo(%)	< 30						
		Jaula(%)	< 50						

Las características anteriores son valores medios dados a título informativo